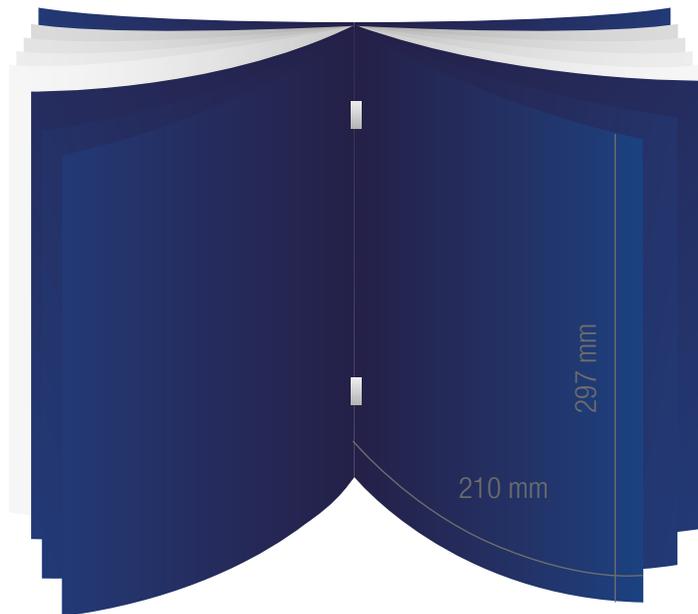


# HEFT-IN-HEFT-BEIHEFTER (RÜCKENDRAHTHEFTUNG)

Bezogen auf das Heftformat DIN A4 hoch



## Gezielte Aufmerksamkeit auf bestimmte Themen

Bieten Sie besonderen redaktionellen Themen einen Rahmen, in dem diese richtig zur Geltung kommen. Mit einem Heft im Heft richten Sie die Aufmerksamkeit des Betrachters gezielt auf die gewünschten Themen. Gern wird diese Sonderwerbeform auch von Werbekunden genutzt, die neben einer Anzeige auch redaktionelle Inhalte Ihrer Zielgruppe näherbringen möchten.



## Format

210 x 297 mm



## Veredelungen

- Sonder- und Metallicfarben
- Dispersionslack
- Drip-Off-Lack
- UV-Lack
- partieller Relieflack
- partieller Iridinlack
- Folienkaschierung
- partielle Folienprägung
- partielle Blindprägung
- Stanzen oder Perforieren



## Verarbeitung

Rückendrahtheftung



## Allgemeine technische Vorgaben

<b>Format</b>	mindestens 105 x 148 mm maximal Heftformat
<b>Umfang</b>	minimal 8 Seiten Generell kann der Beihefter nur maximal 3 mm stark sein.
<b>Flächen- gewichte Papier</b>	Beihefter mit geringem Umfang sollten ein Mindestflächengewicht von 100 g/m <sup>2</sup> nicht unterschreiten.
<b>Stand</b>	in Heftmitte, zwischen zwei Bogenteile oder in falsche Heftmitte (Vorsammeln)



## Bitte beachten

Bei Verarbeitung in einer Rückendrahtheftung, bei der das Beihefterformat schmäler als das Format des Trägerobjektes ist, kann nur ein Produktteil mit geschlossener Anlage verarbeitet werden. Beihefter wird vorgeheftet und bei der Endverarbeitung in das Trägerobjekt integriert. Bei einer falschen Heftmitte, muss die Beihefterbreite der Breite des Trägerobjektes entsprechen.